

**ASSOCIAZIONE SCUOLA-FAMIGLIA**  
**"Q. CATAUDELLA" O.N.L.U.S.**  
**VIA DEI FIORI, 13**  
**SCICLI**

.1.. sottoscritt.. \_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_

il \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_\_\_, residente a \_\_\_\_\_ Via \_\_\_\_\_

tel. \_\_\_\_\_ indirizzo email \_\_\_\_\_

studente frequentante la classe \_\_\_\_\_ della sezione  classica,  scientifica,  tecnica economica,  
 tecnica agraria,  professionale

genitore di \_\_\_\_\_ frequentante la classe \_\_\_\_\_ della sezione  classica,

scientifica,  tecnica economica,  tecnica agraria,  professionale

docente

personale ATA

**Chiede**

di essere iscritt.. all'Associazione Scuola - Famiglia "Q.Cataudella" per l' anno sociale 20\_\_\_/ 20\_\_\_

come socio:  ordinario  sostenitore versando la quota di  € 5 ;  € 20;  € 60;

Scicli \_\_\_\_\_

Firma

---

Ricevuta iscrizione ass. Scuola- famiglia a.s. 20\_\_\_/20\_\_\_ come socio:  ordinario  sostenitore  
Quota versata  € 5;  € 20;  € 60;

Quota assicurazione  € 5;

Data \_\_\_\_\_

Firma del Presidente